

广东省工业和信息化厅

粤工信消费函〔2025〕34号

广东省工业和信息化厅关于征集广东省食品企业数智化转型典型案例的通知

各地级以上市工业和信息化局：

为全面贯彻党的二十大和二十届二中、三中全会精神，落实《广东省食品行业数字化转型实施方案》（粤工信消费函〔2024〕26号）要求，现组织开展广东省食品企业数智化转型案例征集，有关事项通知如下：

一、征集范围

面向食品行业企业，聚焦研发设计、生产制造、经营管理、用户服务等关键环节，遴选一批创新性强、推广价值高、示范效应明显的数智化转型典型案例。

二、重点方向

（一）研发端数智革新

利用物联网、云计算等数字化技术以及机器学习、大模型等人工智能技术，开展创新产品研发，对食品原料物性、营养特性、配方配比、食品风味、人群营养特征等信息数据化和整合分析，推动符合消费人群特质的食品营养成分、配方、风味、口感等方面的设计革新。

（二）生产端数智升级

1.生产过程数智化。应用智能化、自动化的生产设备，配置企业资源计划系统（ERP）、生产制造执行系统（MES）、能源管理系统（EMS）等，实现生产过程数据实时采集。运用大数据、机器学习、AI大模型等智能技术，对生产各环节数据进行实时分析，实现订单拆分、排产调度等方面方面的智能决策，优化生产计划与调度，提升生产效率，降低生产成本，提高能效，降低能耗。

2.质量管理数智化。应用传感器、摄像头、质谱检测仪、物联网等设备和技术，结合人工智能大模型的图像识别、数据分析技术，开展食品生产过程及产出品质量检测，实时监控微生物、污染物含量和水平，精准识别残次品、异物，实现食品安全风险动态评估、智能预警，降低产品不良率。综合运用区块链、物联网、人工智能等技术，构建高效、透明、安全的食品供应链溯源体系，满足食品安全和质量要求。

3.设备管理数智化。应用物联网、数字化设备巡检系统、设备资产管理系统、设备运维管理和备件管理系统等，开展设备运行状态的实时监控，确保设备安全稳定高效运行，保障订单按期交付。运用机器学习、AI大模型等智能技术进行生产设备运行数据分析，智能预测设备安全运行风险，提前安排维护，减少设备停机时间，提高生产效率。

（三）营销端数智赋能

利用大数据分析、人工智能算法等技术，对营销模式进行系统变革，对消费者行为数据和市场趋势数据进行深度挖掘，实现

数据驱动的精准营销决策、营销活动优化与营销效果评估，打造精准高效的市场营销体系。将 AI 大模型等智能技术广泛运用于线下门店管理、线上渠道管理、社交媒体运营等环节，指导营销决策，开展全渠道数字营销触达和用户互动，提升全渠道数智化运营能力。开发营养热量计算器、成分电子标签等智能查询、科普工具，普及食品安全与营养知识，打造健康、绿色的食品品牌形象。

（四）供应链数智协同

利用供应链管理系统、供应链协同制造平台、产销一体化平台等系统，链接上游供应商企业和下游分销经销商，实现全生命周期管理，提高供应链协同效率。应用 AGV 物流小车等智能运输工具，利用智能化仓储系统、数字化物流系统，打造高灵活性、柔性化、智能化的智慧仓储体系，实现物流仓储精细化管理，提高空间利用率，提升物流配送智能化水平和精准度。

（五）全链条数智化融合

建设全链条智能工厂，综合运用智能化设备及物联网、人工智能大模型技术，实现原料采购、生产排期、人力安排、质量管理、设备调度、营销管理、仓储供应管理等全流程数智化转型，实现从原料供应到工厂制造、经销商、终端门店再到消费者的全流程数智化管理，提高生产全过程的协同效率，提升企业生产经营效率。

三、案例提交要求

1.应用案例内容必须符合国家有关法律法规及相关产业政

策要求。

2.案例应具有完整的解决方案和成熟的应用模式，具有较强的示范性和推广应用价值，能充分体现食品行业的技术特点和适用场景。

3.食品企业数智化转型典型案例重点关注可量化的直接经济效益、社会效益、生态效益等，可进行前后效果对比，例如成本、生产效率、质量、能耗、主要产品国内与国际市场份额、品牌知名度等。

4.应用案例申报材料应确保真实性、准确性、有效性，描述翔实、表述准确、图文并茂、重点突出。

5.相关产品、技术及相关知识产权归属申报主体或取得相应授权许可，无知识产权纠纷，不涉及国家秘密、商业秘密等内容。

四、案例撰写与遴选

（一）案例撰写

企业根据广东省食品企业数智化转型典型案例模板（附件1），撰写案例，并将案例材料一式一份、电子版一式一份于2025年5月9日前提交至各地级以上市工业和信息化局。

（二）地市推荐

各地级以上市工业和信息化局对申报材料进行初步审核，确保各项材料真实有效，并填报典型案例推荐汇总表（附件2），连同企业申报材料于2025年5月16日前报送省工业和信息化厅。

（三）省级筛选

省工业和信息化厅对所征集到的案例进行筛选，形成一批广东省食品企业数智化转型典型案例。

五、案例应用

（一）整理汇编案例集

省工业和信息化厅将筛选后的典型案例整理汇编，形成《广东省食品企业数智化转型典型案例集》，在厅官网、微信公众号等公开发布，展示全省食品企业在数智化转型中的创新实践和成效，着力提升食品企业数智化转型意识和能力。

（二）推动宣传示范引领

省工业和信息化厅围绕重点细分行业，组织标杆案例企业成功经验分享、实地考察交流等活动，围绕数智化转型面临的行业共性难点、痛点，协助企业了解数智化转型的具体规范和关键点，为企业提供具体的实施路径和解决方案范例，降低企业试错成本，提高整个行业的数智化转型效率。

（三）协助申报荣誉与奖补

各地级以上市工业和信息化局要以案例材料为基础，积极支持企业申报“灯塔工厂”、国家级智能制造示范工厂等荣誉，指导企业申报国家级、省级智能制造、数智化转型领域的重点项目，不断提升企业的品牌形象和市场竞争力。

附件：1. 广东省食品企业数智化转型典型案例模板

2. XXX 市食品企业数智化转型典型案例推荐汇总表

(此页无正文)



附件 1

广东省食品企业数智化转型典型案例模板

案 例 名 称： ____

牵头单位（盖 章）： ____

申 报 日 期： ____

广东省工业和信息化厅

2025年4月印制

一、申报单位基本信息				
单位名称				
社会信用代码		成立时间		
单位性质	☐ 中央企业 ☐ 地方国企 ☐ 民营企业			
单位规模	☐ 大型企业 ☐ 中型企业 ☐ 小型企业 ☐ 微型企业			
所属行业 （勾选大类后，下拉框选择）	☐ 农副食品加工业（C13） 细分行业为：请下拉选择 ☐ 食品制造业（C14） 细分行业为：请下拉选择 ☐ 酒、饮料和精制茶制造业（C15） 细分行业为：请下拉选择			
法定代表/负责人	姓名		电话	
联系人	姓名		职务	
	电话		邮箱	
近三年是否发生过 重大、特大安全生 产、食品质量事故， 重大、特大环境事 故以及造成恶劣影 响的社会事件	☐ 是 （事故名称： ） ☐ 否			
二、案例基本信息				
申报方向	☐ 数智化研发设计 ☐ 数智化生产管理 ☐ 数智化供应链 ☐ 数智化营销服务 ☐ 全链条数智化			

案例名称 (公司名称+应用场景)	
建设时间	年 月 至 年 月
案例服务对象及适用场景、环节	
三、案例详细介绍(可另附详细案例介绍)	
(一) 申报单位简介 简要阐述申报单位发展历程、主营业务、规模、行业地位、市场销售等方面基本情况。建议超过 300 字以内。 (二) 案例简介 简要阐述申报案例拟解决的行业痛点或关键问题、应用必要性以及实施目标成效。建议 300 字以内。 (三) 主要做法 介绍案例的实施方案、主要措施等。建议 1000 字以内。 (四) 应用成效 介绍案例在申报方向取得的创新性经验或亮点,包括产品创新、技术创新、品牌创新、模式创新等,可列举可量化的直接经济效益、社会效益、生态效益等,可进行前后效果对比,例如成本、生产效率、质量、能耗、主要产品国内与国际市场份额、品牌知名度等。建议 500 字以内。 (五) 推广价值 分析案例在区域、行业、领域的可复制性及示范作用,说明该案例的应用前景、产业的带动作用。建议 300 字以内。	

附件 2

XXX 市食品企业数智化转型典型案例推荐
汇总表

序号	案例名称	提交单位	案例方向	案例所属细分领域	案例简介（300 字）
1					
2					
3					
4					
5					
6					

公开方式：主动公开